

	Boletim Técnico de Produtos Químicos GALVOFRIO ZN-250 AEROSOL	Boletim Técnico (GALVOFRIO ZN-250 AEROSOL)		
		Pagina 1 de 2	Revisão 02	Data 18/05/17
ELABORADO	NOME COMERCIAL DO PRODUTO	CÓD. INT.	SH/NCM	
João Luiz Gobbato	GALVOFRIO ZN-250 AEROSOL	XUT12	32089010	

1. OBJETIVO:

GALVOFRIO ZN-250 AEROSOL é uma tinta rica em zinco, com alto teor de sólidos, ótima resistência à abrasão, corrosão e umidade. Oferece excelente proteção anticorrosiva com superior resistência ao impacto e flexibilidade.

2. APLICAÇÕES:

Encontra uso na proteção de estruturas metálicas ferrosas, tubulações, cordões de solda e equipamentos ferrosos sujeitos a ambientes agressivos.

3. MODO DE USAR:

O GALVOFRIO ZN-250 AEROSOL: Homogeneíze bem o conteúdo da embalagem. Todas as embalagens em aerosol contém uma bola dentro da lata, então agite a lata até que a bola dentro da embalagem atinja todas as partes internas da embalagem para uma melhor homogeneização do material.

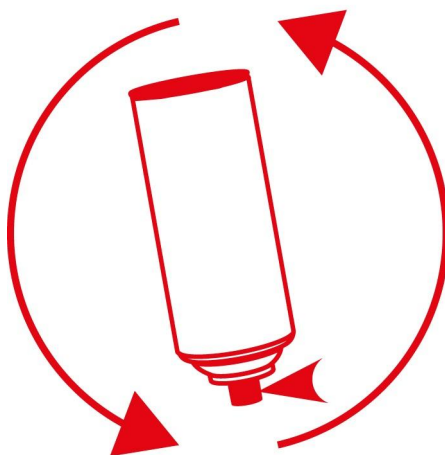
Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro agente contaminante.

3.1 MODO DE ARMAZENAR APÓS O USO:

Caso não seja utilizado totalmente o GALVOFRIO ZN-250 AEROSOL pode ser reutilizado futuramente, porém tomando algumas precauções:

3.1.1 – Armazenar fora do alcance de intempéries (chuva, sol, frio intenso).

3.1.2 – Virar o recipiente para baixo, ao contrário do modo de aplicação e acionar o *spray* até a completa limpeza da tubulação conforme figura abaixo:



4. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE DE APLICAÇÃO:

Para extrair o melhor resultado do GALVOFRIO ZN-250 AEROSOL é necessária a limpeza da superfície de aplicação. Caso tenha resíduos de óleos, graxas e gorduras a limpeza pode ser feita com o produto Thinner 120 ou preparador de superfície REV-EX3, em caso de ferrugem ou respingos de solda a limpeza pode ser feita com lixa ou escova de aço.

	Boletim Técnico de Produtos Químicos GALVOFRIO ZN-250 AEROSOL		Boletim Técnico (GALVOFRIO ZN-250 AEROSOL)		
			Pagina 2 de 2	Revisão 02	Data 18/05/17

5. CARACTERÍSTICAS:

Cor: Cinza metálico claro
 Substrato: Ligas ferrosas ou galvanização.
 Brilho/ Aspecto: Fosco
 Aspecto: Liso
 Densidade produto final: 1,062 +- 0,02 g/cm³
 Propelente: butano/propano
 Ponto de Fulgor: > 31,6°C
 Validade 12 meses @ 25°C
 Secagem (camada 25µm):
 Secagem ao toque: 10 minutos Temperatura do Ambiente (25°C)
 Secagem ao manuseio: 2 horas Temperatura do Ambiente (25°C)
 Secagem total 72 horas: Temperatura do Ambiente (25°C)

Rendimento teórico: 11,11 m²/litro na espessura de 45µm (micrometros seco). Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

Intervalo Entre Demãos: 1 a 5 horas

OBS: Se for ultrapassado o intervalo de 72 horas, se faz necessário proceder ao lixamento superficial para obter aderência entre camadas.

6. EMBALAGEM:

GALVOFRIO ZN-250 AEROSOL é fornecida em embalagens de 300 ml.

7. PRECAUÇÕES:

Deve-se aplicar GALVOFRIO ZN-250 AEROSOL em ambientes ventilados, longe dos perigos de faíscas e/ou chamas, pois se trata de um produto a base de solventes voláteis e inflamáveis.

Recomenda-se a utilização de máscara contra vapores de solventes e luvas durante a aplicação.

Em tempo: Todos os dados e recomendações técnicas constantes em nossos boletins são indicações exemplificadas da aplicação dos nossos produtos. Esses dados correspondem ao atual estado de nossos conhecimentos. Porém, como seu emprego está fora de nosso controle, não podemos aceitar responsabilidades pelos danos, diretos ou indiretos que possam resultar de um armazenamento irregular, aplicação indevida ou falta de testes prévios.

Informações adicionais podem ser conseguidas com nosso departamento técnico, fone 54 3533 2788 ou pelo e-mail.